



REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Kiln improvements

GESTIÓN ENFRIAMIENTO RÁPIDO

SACMI for enhanced process control and quality

Modificación del Enfriamiento Rápido dividiendo e independizando las zonas superior e inferior, con la posibilidad de separarlas aún más en dos zonas independientes.

Todo el enfriamiento rápido se gestiona automáticamente a través del panel operador.



Process consistency

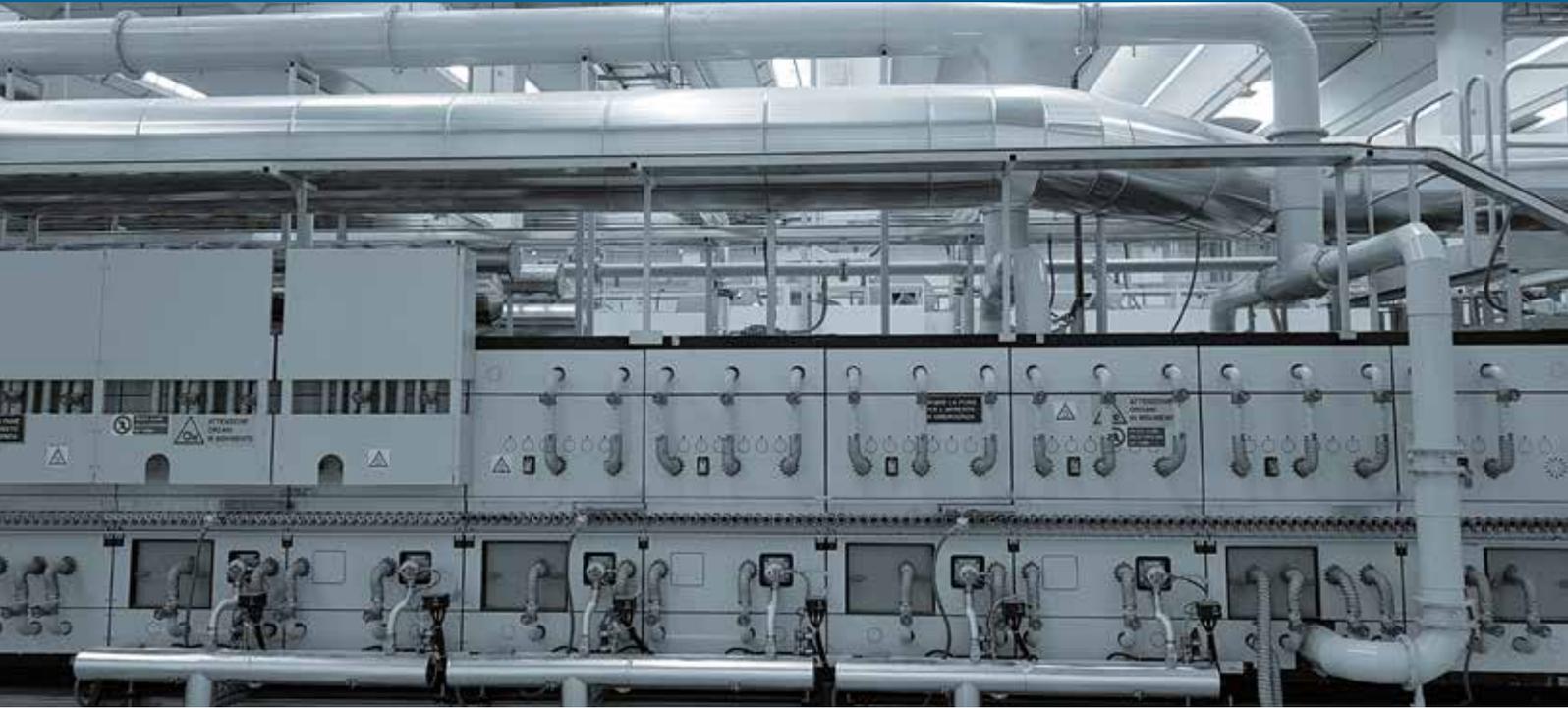
VENTAJAS

- Control total de la planitud de la pieza
- Ajuste de todos los parámetros mediante receta
- Control del volumen en caso de vacío
- Control del caudal mediante el inversor del ventilador
- Flexibilidad de ajuste por encima y por debajo de la mesa de rodillos



REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Kiln improvements



GESTIÓN ENFRIAMIENTO RÁPIDO

Ficha técnica

La intervención consiste en modificar las tuberías de enfriamiento rápido separando los circuitos superior e inferior; ambos circuitos están equipados con una válvula motorizada controlada desde el panel operador.

Con otra modificación de la tubería, se pueden crear dos zonas separadas de enfriamiento rápido. Cada zona tiene una válvula motorizada general controlada por el termopar de referencia y dos válvulas motorizadas controladas en posición, una para el canal superior y otra para el canal inferior. El sistema se completa con la introducción de un inversor en el ventilador y un transductor de presión en el conducto principal.

Todos los reguladores y las posiciones de las válvulas se gestionan a través del panel operador.

