



REFRESH, UPGRADE, PERFORM
Kiln improvements

SENSOR DE CONTENIDO DE HUMEDAD

SACMI for enhanced process control and quality

Un instrumento basado en radio-frecuencia garantiza una lectura continua del contenido de humedad de la baldosa.

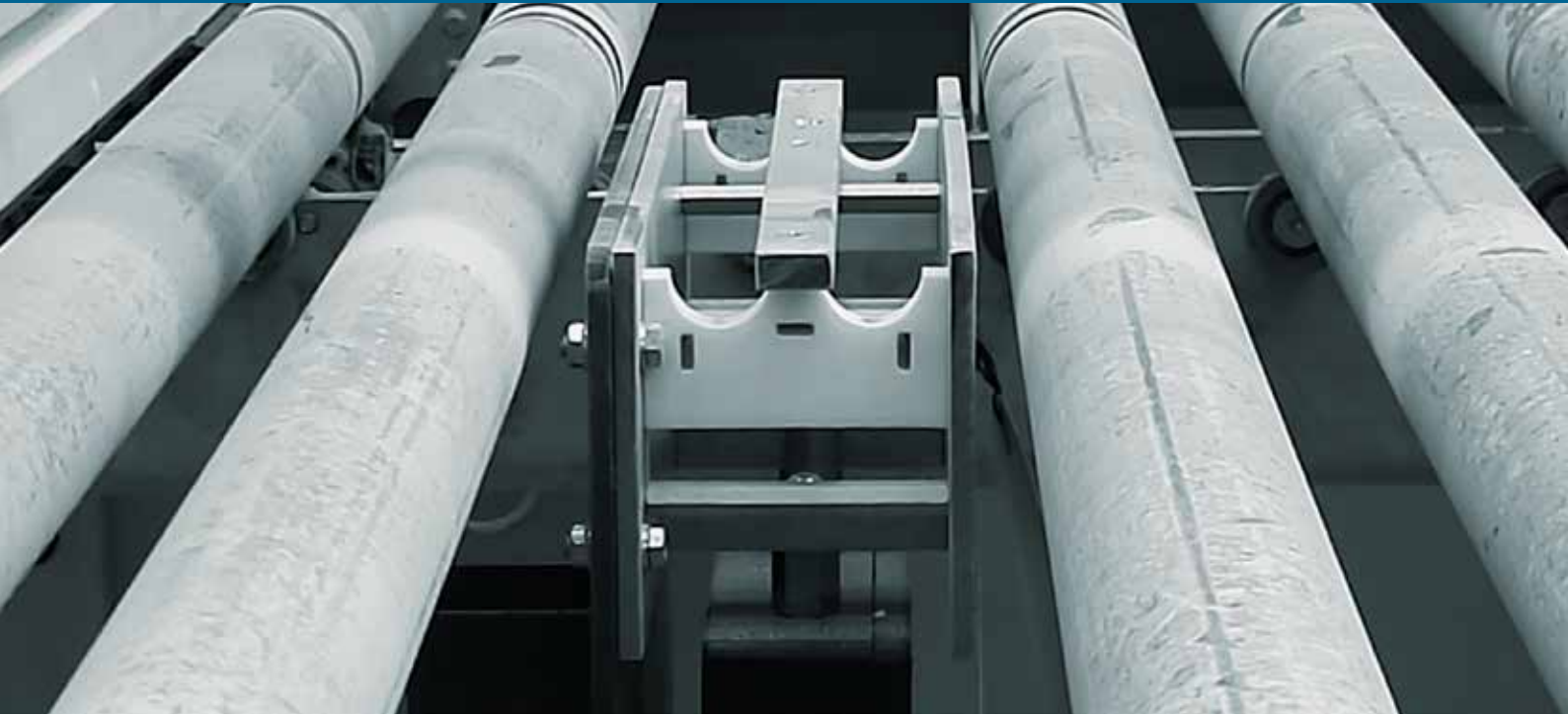
Este sensor se puede instalar en cualquier punto de la línea y lleva un ordenador que visualiza las lecturas del contenido de humedad. Se pueden establecer umbrales de aviso.

El sistema se puede suministrar con un analizador termogravimétrico para fines de calibración.



SUS VENTAJAS

- Datos del sensor en tiempo real
- Dos regulaciones de umbral de aviso (pre-alarma y alarma)
- Activación de luz y alarma de aviso si se supera el umbral
- Parada de la línea en caso de aviso
- Sistema de auto-limpieza de aire comprimido
- Estabilización del proceso



SENSOR DE CONTENIDO DE HUMEDAD

Características técnicas

Sonda de medida situada aguas arriba del sistema de alimentación de carga del horno. Un pequeño ordenador con pantalla táctil está situado al lado de la sonda para la lectura del contenido de humedad y con fines de control. El sistema electrónico de la sonda de contenido de humedad está situada directamente en la máquina, junto al ordenador con pantalla táctil.

El sistema de detección está formado por:

- Sensor de control de contenido de humedad
- Un soporte para colocar el sensor en la línea
- Visualizador con soporte
- Ordenador industrial
- Ventiladores de refrigeración
- Un módulo de base con alarma/luz de aviso
- Fotocélulas de sincronismo de medición (en el paso del material)
- Abrazaderas, cables y accesorios de cableado