



REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Kiln improvements

CAPTEUR D'HUMIDITÉ

SACMI for enhanced process control and quality

Un instrument à radio fréquence garantit une lecture continue de la teneur en humidité du carreau.

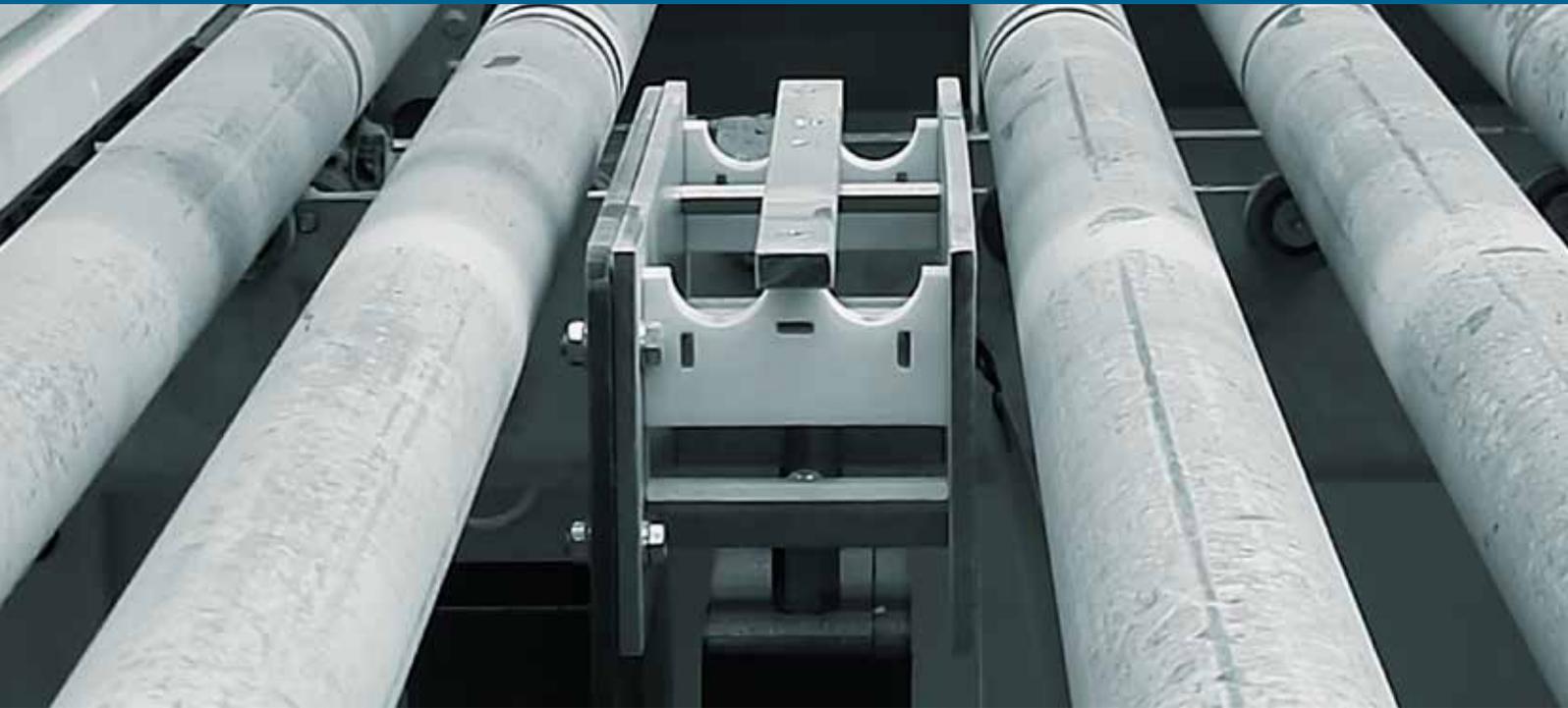
Ce capteur s'installe à n'importe quel endroit de la ligne et est complété par un ordinateur qui affiche les lectures de la teneur en humidité. Des seuils d'alarme peuvent être réglés.

À des fins d'étalonnage, le système peut être livré avec un analyseur thermogravimétrique.



VOS AVANTAGES

- Données du capteur en temps réel
- Deux réglages du seuil d'alarme (pré-alarme et alarme)
- Allumage du voyant d'alarme et déclenchement du télé-avertisseur si les seuils sont dépassés
- Engorgement de la ligne signalé par une alarme
- Système d'auto-nettoyage à air comprimé
- Stabilisation du processus



CAPTEUR D'HUMIDITÉ

Caractéristiques techniques

Sonde de mesure placée en amont du système d'alimentation du four. Dans un but de contrôle, un petit ordinateur à écran tactile est placé près de la sonde pour la lecture de la teneur en humidité. Des sondes d'humidité électroniques sont situées directement sur la machine, près de l'ordinateur à écran tactile.

Le système de détection comprend :

- Un capteur d'humidité
- Un support pour fixer le capteur sur la ligne
- Un écran avec pied ou support
- Un ordinateur industriel
- Des ventilateurs de refroidissement
- Un module de base avec avertisseur/voyant d'alarme
- Des cellules photoélectriques de synchronisation des mesures (au passage du matériau)
- Des colliers, fils et accessoires de câblage