



REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Tile production line improvements



REVAMPING DE LAS BOMBAS DE BARBOTINA INVERTER Y CENTRÍFUGA

SACMI for flexibility



Extended capabilities

La integración de un inverter en la bomba de caudal fijo para la alimentación de la barbotina permite mejorar la calidad del proceso y ahorrar energía. Como alternativa, se puede optar por la bomba centrífuga, que reduce las necesidades de espacio y mantenimiento.

VENTAJAS

INTEGRACIÓN DEL INVERTER

- Ahorro de energía de hasta un 10% en comparación con el uso de una bomba de caudal fijo
- Intercambio de pistones mucho más suave
- Menores pérdidas de carga en el circuito de aceite con ahorro de energía
- Gracias a la eliminación de la bomba de caudal variable en la central hidráulica, se reduce el mantenimiento ordinario

BOMBA CENTRÍFUGA

- Reducción considerable del espacio ocupado en planta
- Reducción del mantenimiento ordinario

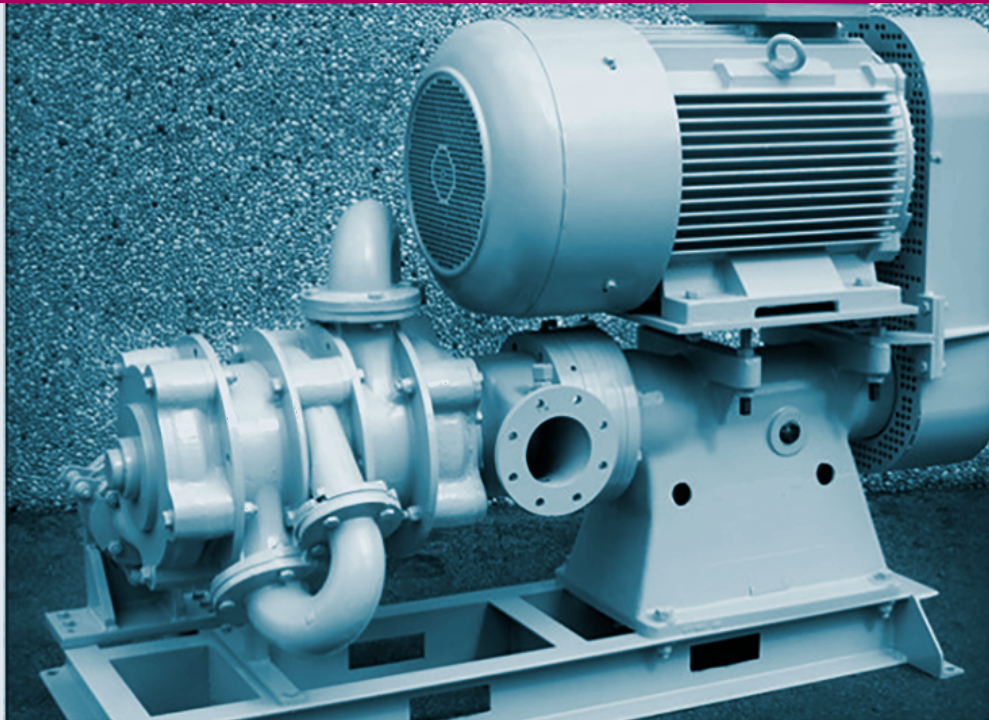
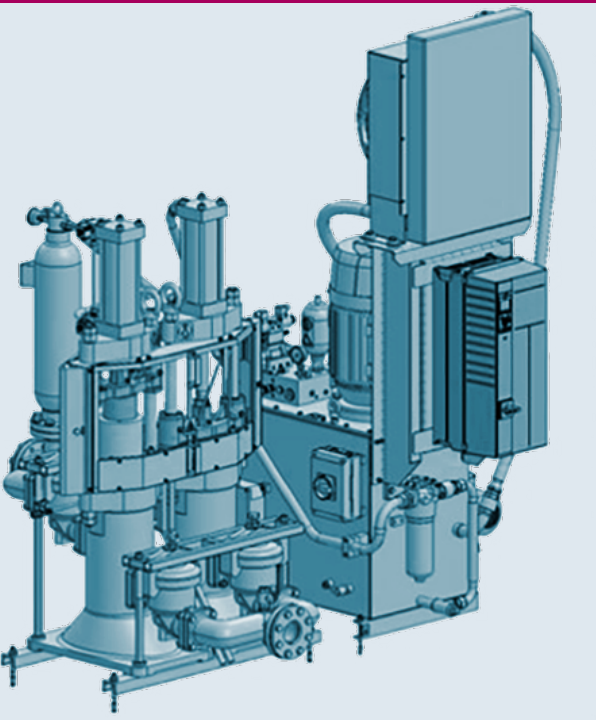
Ver otras soluciones de renovación
para preparación de polvos





REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Tile production line improvements



REVAMPING DE LAS BOMBAS DE BARBOTINA INVERTER Y CENTRÍFUGA

Ficha técnica

La intervención principal consiste en **integrar un inverter en el motor de la bomba de caudal fijo** y eliminar la bomba de caudal variable de la central hidráulica (alternativamente, se puede instalar el inverter en una central con bomba de caudal fijo existente). Es posible suministrar un inverter de campo o un inverter clásico para colocar dentro de un tablero eléctrico. Con la bomba de caudal fijo controlada por inverter, es posible **modular el suministro de aceite hidráulico a los cilindros** ajustando la velocidad de rotación del motor eléctrico de la bomba hidráulica. La intervención incluye la comprobación, junto con el cliente, de los espacios más adecuados para colocar el inverter.

Una solución alternativa consiste en sustituir las bombas actuales por **bombas centrífugas**. Esto reduce significativamente la necesidad de **ajuste y mantenimiento ordinario**, liberando recursos en el personal especializado que puede así dedicarse a otras tareas. La opción de bomba centrífuga también reduce al mínimo el espacio necesario en planta.

