



# REFRESH, UPGRADE, PERFORM

## Tile production line improvements



# ATM-ATE-PPB 自诊断套件

SACMI可实现灵活性

您可以使用这一套解决方案改善对喷雾器和黏土浆活塞泵的控制。

这项服务适用于所有 ATM 和 ATE 型雾化器以及 PPB 活塞泵。

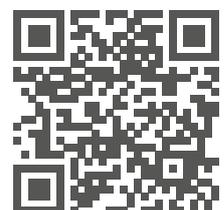


Extended capabilities

## 优势

- 使工艺的一致性和可重复性更高
- 可以实现磨损部件的预防性维护
- 更准确、更简单、更快速地找出问题
- 减少不可预见的停机次数。

查看其他粉末制备改造解决方案





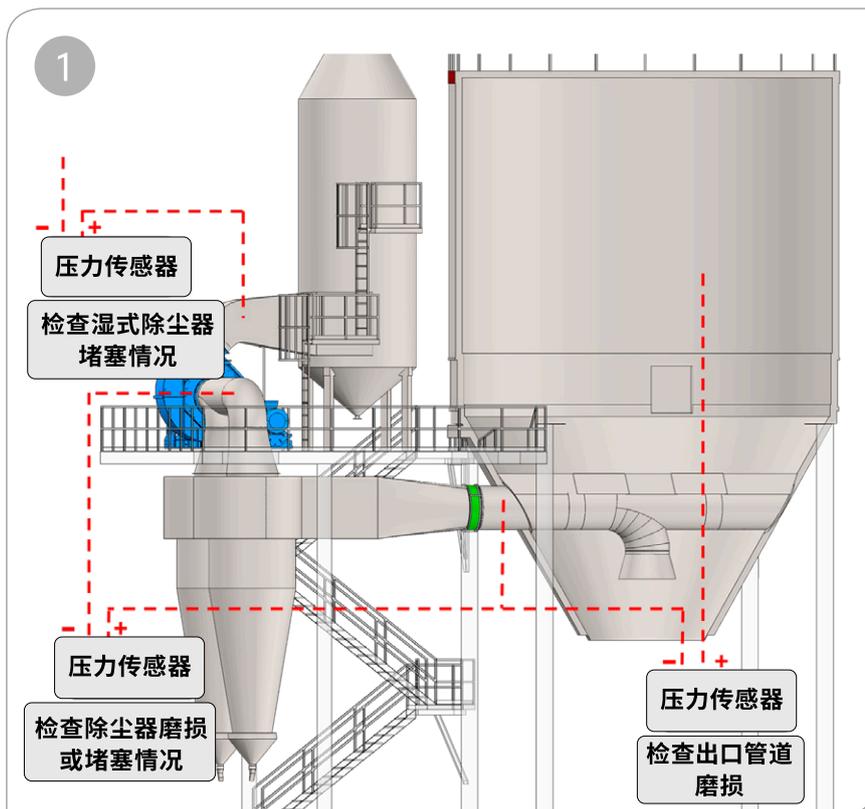
# REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Tile production line improvements



## ATM-ATE-PPB 自诊断套件

### 技术特征



我们提供的这个套件包括多个解决方案,这些解决方案的组合在机器控制、管理和可用性、工艺一致性和可重复性方面具有显著优势。

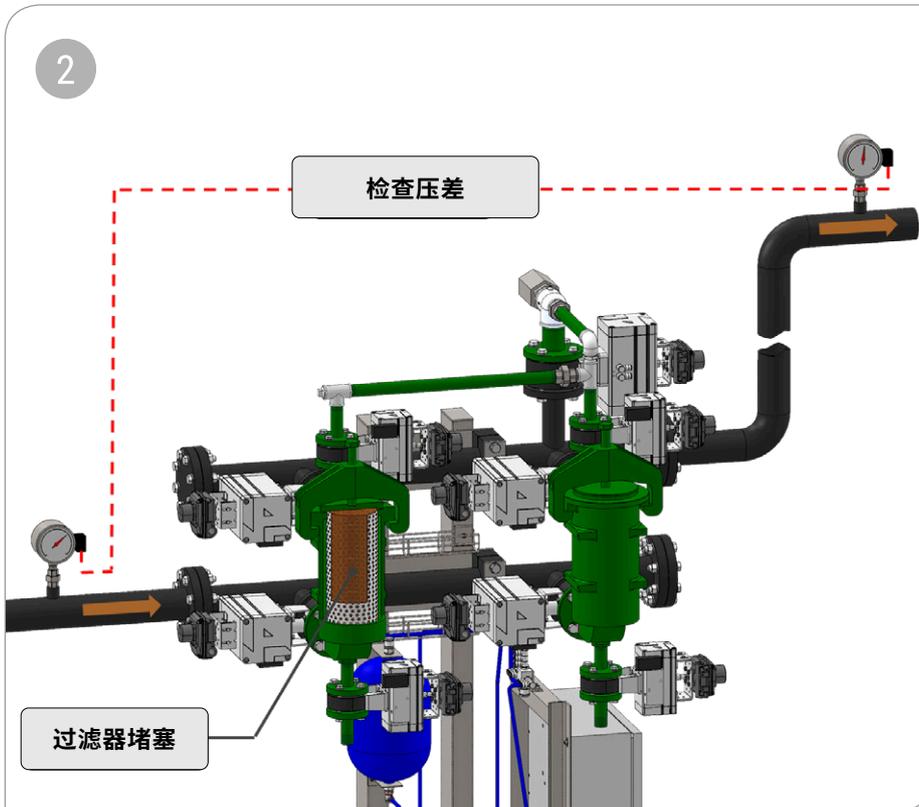
干预措施包括:

1. 在排气管道中安装合适的传感器,以便提前检测到管道本身、旋风分离器、风扇或风门(如有)和/或黏土浆搅拌器/过滤器的磨损问题或损坏情况;



# REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Tile production line improvements



2. 测量黏土浆过滤器的负载下降情况，以防止发生堵塞；

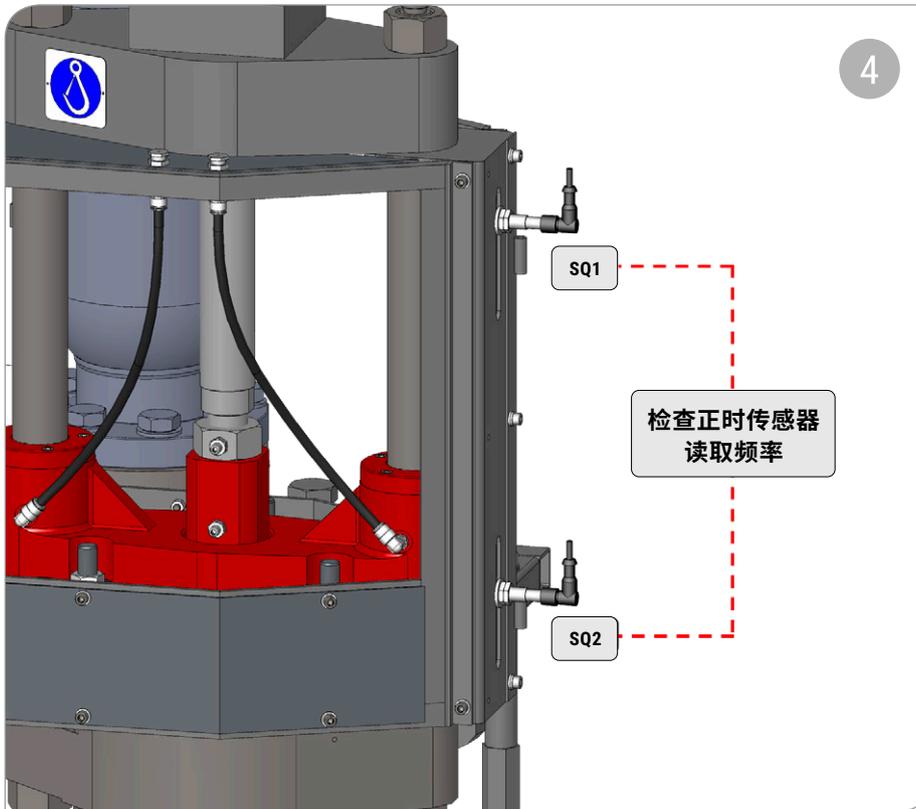


3. 测量 PPB 蓄能器内的压力，避免发生损坏。  
压力传感器用于监测 PPB 控制单元的油压与雾化压力的关系，以便检测回路中是否存在液压泄漏的情况。



# REFRESH, UPGRADE, PERFORM

## Tile production line improvements



4. 用于检查 PPB 泵活重新定相情况的软件, 以确保翻转传感器的调整正确。

在任何情况下, 当超过预设的**报警阈值**时, 系统都会**提醒操作员**采取适当的措施, 以便在造成意外停机或生产故障等问题之前解决问题。

这些仪器发出的警报不会导致停机, 因而简化了管理, 并可以提前安排必要的维护工作。