



# REFRESH, UPGRADE, PERFORM

## Tile production line improvements



# ATM-ATE-PPB KIT DE AUTODIAGNÓSTICO

## SACMI for flexibility

Con este conjunto de soluciones, podrás mejorar el control del atomizador y de la bomba de pistones para barbotina.

El servicio está disponible para todos los modelos de atomizadores ATM y ATE y bombas de pistones PPB.



Extended capabilities

## VENTAJAS

- Más **constancia/repetibilidad** del proceso.
- **Mantenimiento preventivo** de las partes sujetas a desgaste
- Identificación de problemas más **precisa**, sencilla y rápida
- Reducción de **paradas imprevistas**

Ver otras soluciones  
de renovación para preparación de polvos





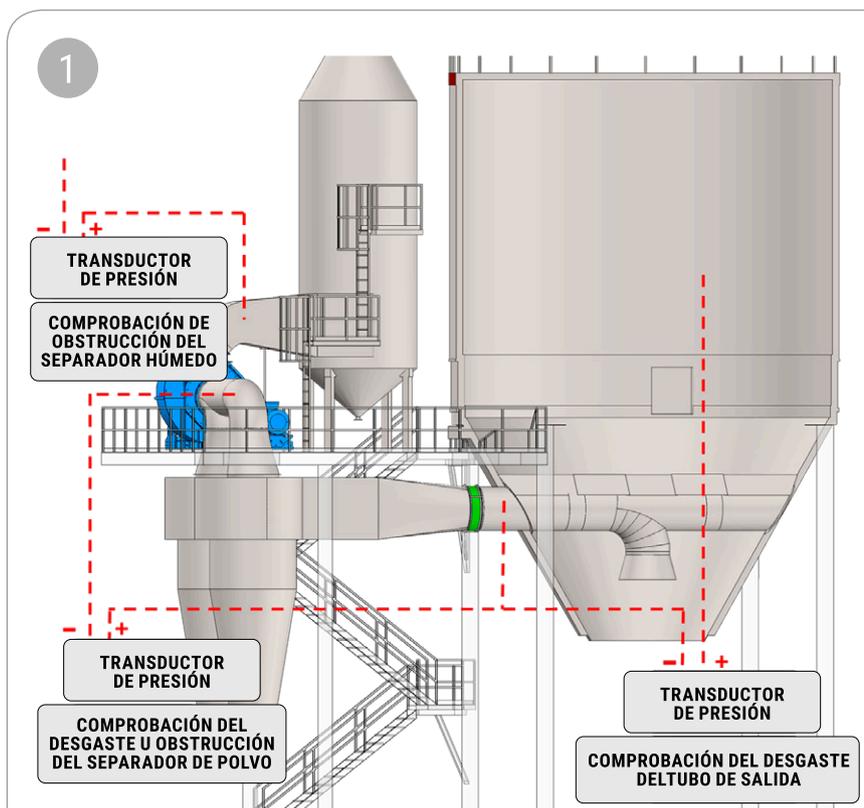
# REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Tile production line improvements



## ATM-ATE-PPB - KIT DE AUTODIAGNÓSTICO

### Ficha técnica



El kit suministrado incluye varias soluciones, cuya combinación aporta importantes ventajas en términos de control, gestión y disponibilidad de la máquina, así como de constancia y repetibilidad del proceso.

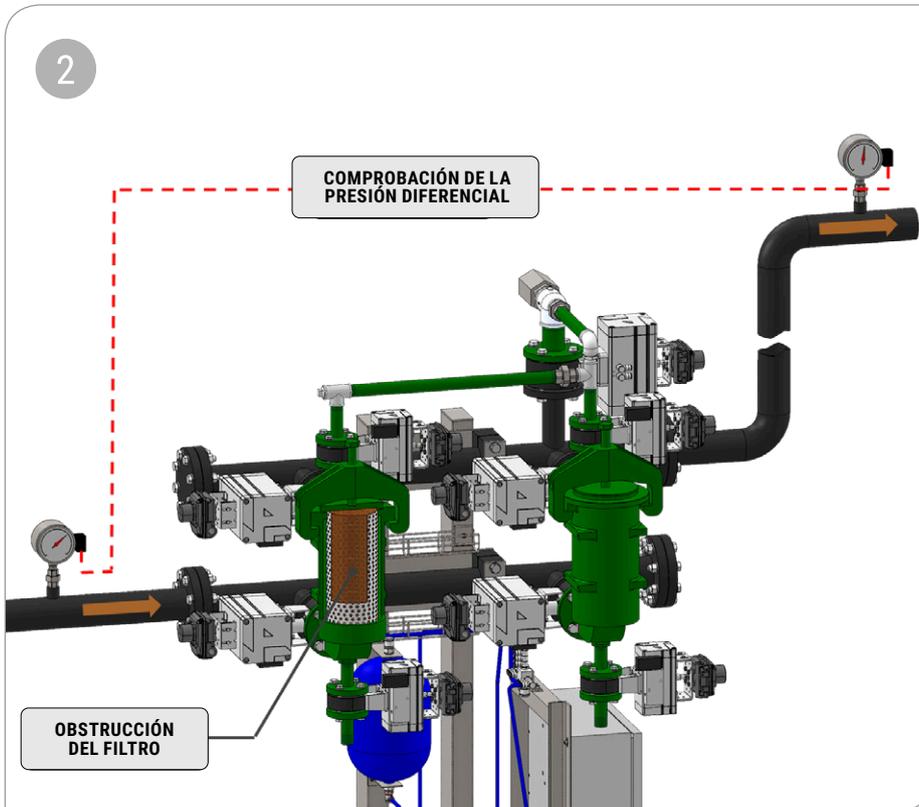
La solución incluye:

1. Transductores adecuados en el **conducto de aire de escape**, para detectar con antelación problemas de desgaste o daños en el propio conducto, los ciclones, el ventilador o la compuerta (si existe) y/o el separador/filtro;

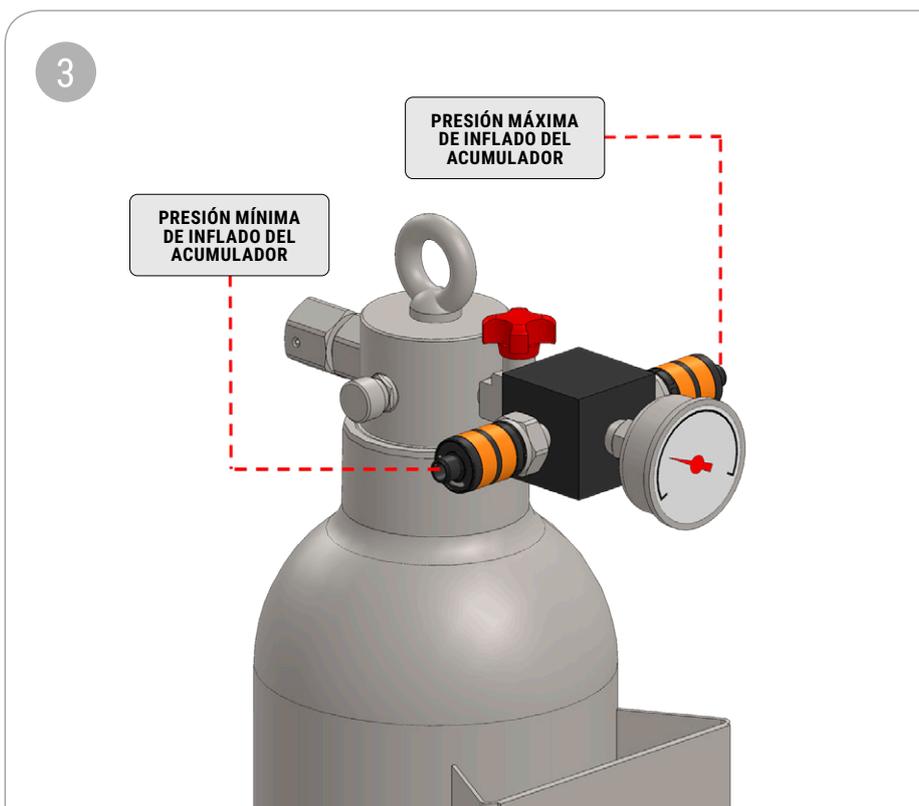


# REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Tile production line improvements



2. Medición de la pérdida de carga de los **filtros de barbotina** para evitar su obstrucción;

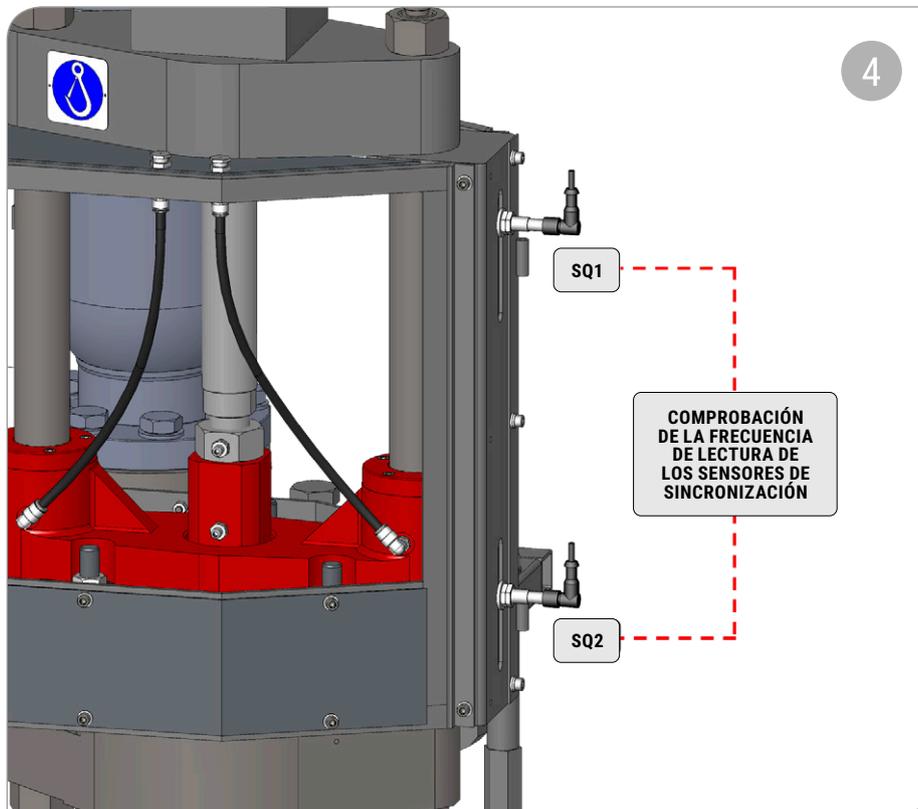


3. Medición de la presión en el interior del **acumulador** PPB para evitar daños y **transductor de presión** para supervisar la presión del aceite de la central PPB en relación con la presión de atomización, para detectar fugas hidráulicas en el circuito.



# REFRESH, UPGRADE, PERFORM

## Tile production line improvements



4. Software para comprobar la sincronización de los pistones de la bomba PPB, con el fin de garantizar el ajuste correcto de los sensores de inversión.

En todos los casos, cuando se superan los **umbrales de alarma** preestablecidos, el sistema **alerta al operador** para que tome las medidas pertinentes, facilitando la resolución antes de que esto provoque problemas como paradas imprevistas o fallos de producción.

La alarma generada por uno de estos instrumentos NO provoca tiempos de inactividad, lo que simplifica la gestión y permite programar el mantenimiento con antelación.