



# REFRESH, UPGRADE, PERFORM

## Tile production line improvements



# ATM-ATE-PPB KIT AUTODIAGNOSTICA

SACMI for flexibility

Con questo insieme di soluzioni, potrai migliorare il controllo dell'atomizzatore e della pompa a pistoni per barbotina.

L'intervento è disponibile su tutti i modelli di atomizzatore ATM e ATE e sulle pompe a pistoni PPB.



Extended capabilities

## VANTAGGI

- Più **costanza/ripetibilità** del processo
- **Manutenzione preventiva** delle parti soggette a usura
- Identificazione dei problemi più **accurata**, semplice e rapida
- Riduzione dei **fermi imprevisti**

Vedi le altre soluzioni  
di revamping per l'atomizzatore





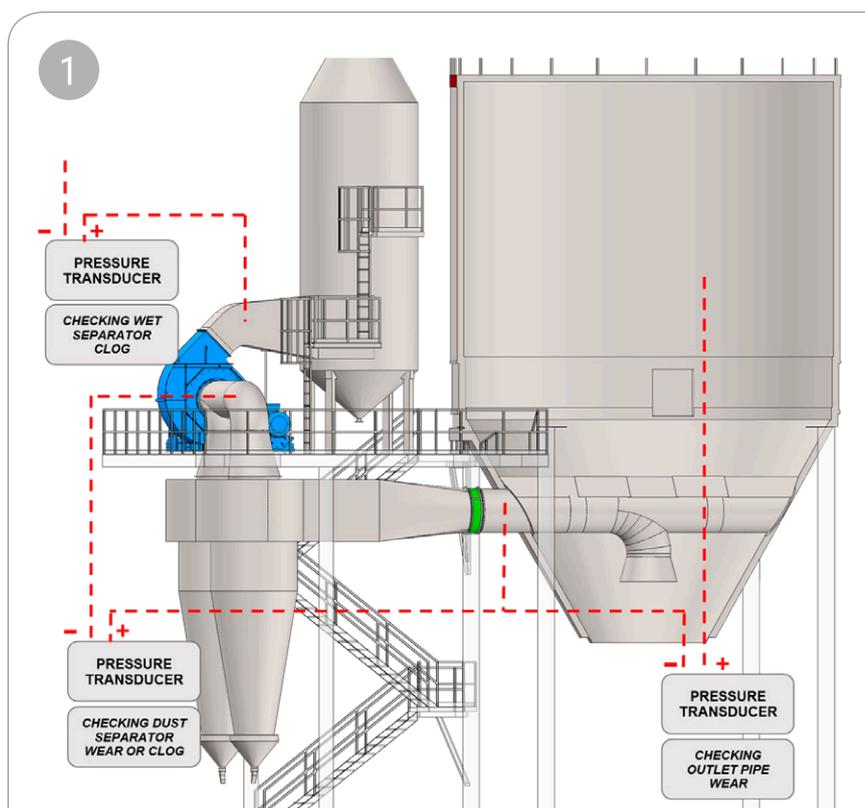
# REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Tile production line improvements



## ATM-ATE-PPB - KIT AUTODIAGNOSTICA

### Scheda tecnica



Il kit fornito comprende diverse soluzioni, l'insieme delle quali consente di ottenere vantaggi significativi in termini di controllo, gestione e disponibilità della macchina, costanza e ripetibilità del processo.

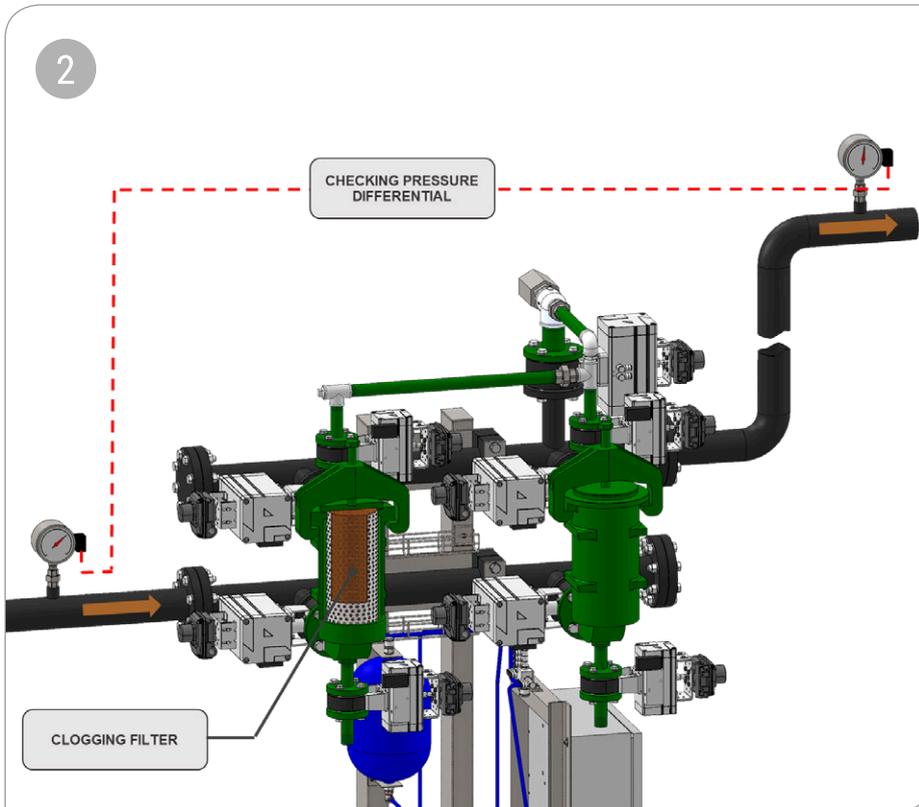
L'intervento comprende:

1. Opportuni trasduttori nel **condotto dell'aria esausta**, per individuare in anticipo problematiche di usura o danneggiamenti nel tubo stesso, nei cicloni, nel ventilatore o serranda (se presente) e/o nell'abbattitore/filtro;

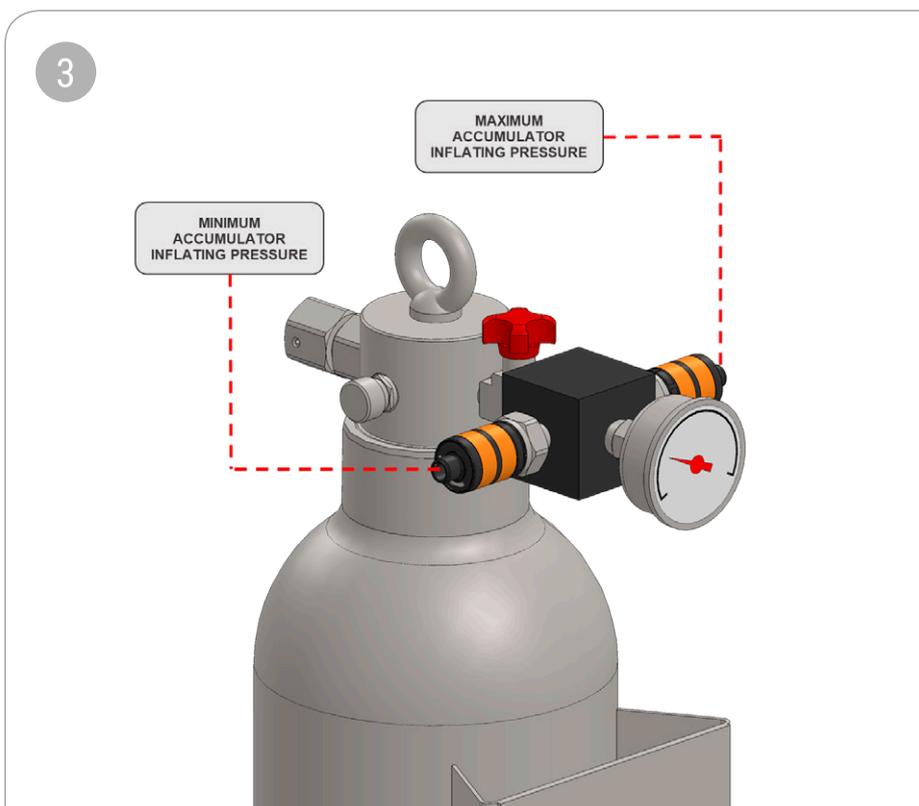


# REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Tile production line improvements



- Misura delle perdite di carico dei **filtri barbottina** per prevenire l'intasamento;

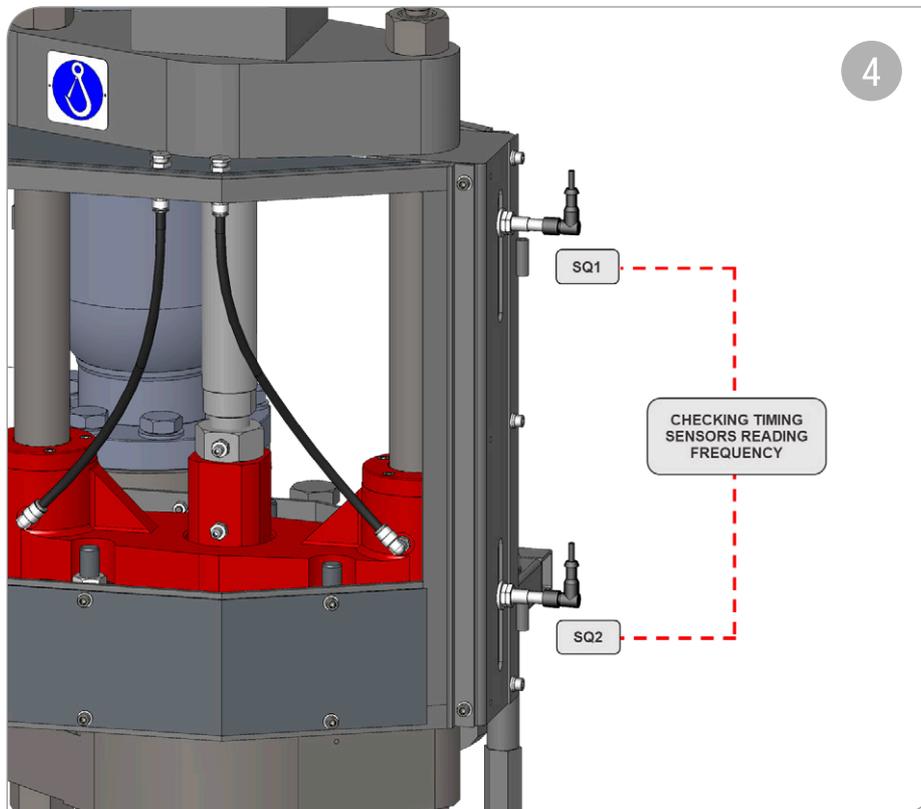


- Misura della pressione interna all'**accumulatore** PPB per evitarne il danneggiamento e **Trasduttore di pressione** per monitorare la pressione dell'olio della centralina PPB in relazione alla pressione di atomizzazione, per individuare perdite idrauliche nel circuito.



## REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Tile production line improvements



4. Software di verifica del rifasamento dei pistoni della pompa PPB, per assicurare una corretta regolazione dei sensori di inversione.

In tutti i casi, al superamento delle **soglie di allarme** preimpostate, il sistema **avverte l'operatore** per l'opportuno intervento, agevolandone la risoluzione prima che questo provochi problemi quali fermi imprevisti o difetti nella produzione.

L'allarme generato da uno di questi strumenti NON provoca il fermo macchina, semplificando la gestione e consentendo di programmare in anticipo le dovute manutenzioni.