



REFRESH, UPGRADE, PERFORM
Kiln improvements



RCC阀自动化

SACMI可增强工艺控制和质量

位于间接冷却终端排气罩中阀门的自动化。阀门由间接冷却中的压力传感器控制。



Process consistency

优势

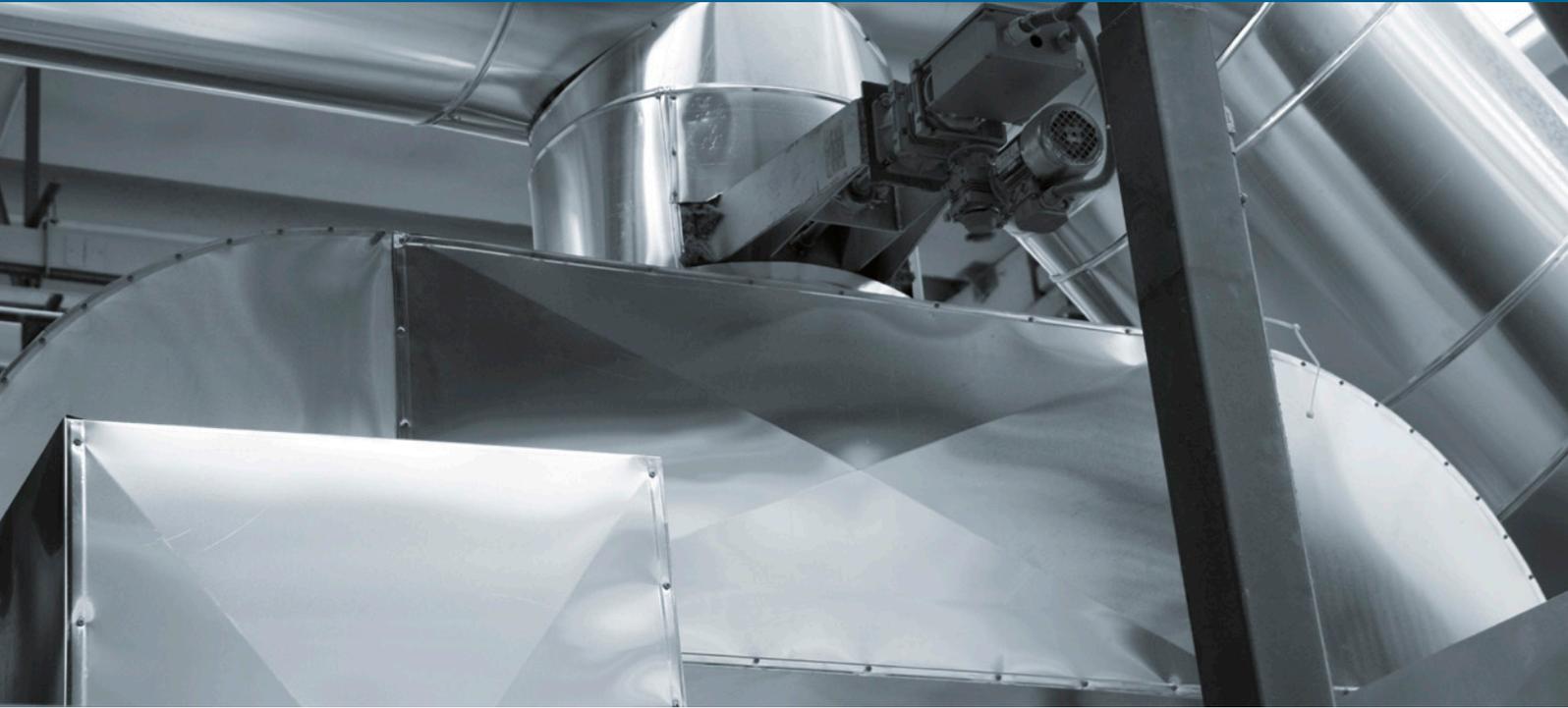
- 流程稳定
- 自动控制阀门开合
- 通过配方设置
- 即使生产中断出现空窑，窑内气氛始终保持稳定



查看其他改进射击的解决方案



REFRESH, UPGRADE, PERFORM
Kiln improvements



RCC阀自动化

技术特征

在间接冷却终端, 排气罩中的阀门是电动的, 以便通过安装在间接冷却中的压力传感器控制阀门开合。

压力设置在配方中确定, 开合由PLC控制。

该系统始终确保窑内氛围稳定。