



REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Kiln improvements



燃烧器模块系列广泛， 短生产周期窑炉

SACMI可增强工艺控制和质量

较一系列的长燃烧器模块系列可提高改善宽口窑的横截面的烧制均匀性，以及具有非常短的在生产过程中循环时间非常短周期。这些模块有各种长度，并具有狭窄的排放点喷射口，以产生高速的可实现高火焰速度。RAY型燃烧器模块系列有助于在工件的边缘和靠近墙壁的位置负载边缘对工件进行局部烧制。这些模块有多种不同的长度和形状，可确保最佳的热量分布，增强或减弱“墙壁效应”。引入泵射系统流的引入可减少黑芯问题(如果存在)并消除预热过程中常见的典型裂纹。



Process consistency

优势

- 产品质量更好，优等率比例更高
- 烧制过程中温度更加均匀
- 优化热量分布 · 引用泵射系统降低能耗
- 70%的注入量可使用泵射系统再次循环
- 使用泵射系统可减少氮氧化物的排放量
- 无需停窑可直接更换燃烧器模块
- 新的燃烧器模块可与现有的燃烧器模块互换

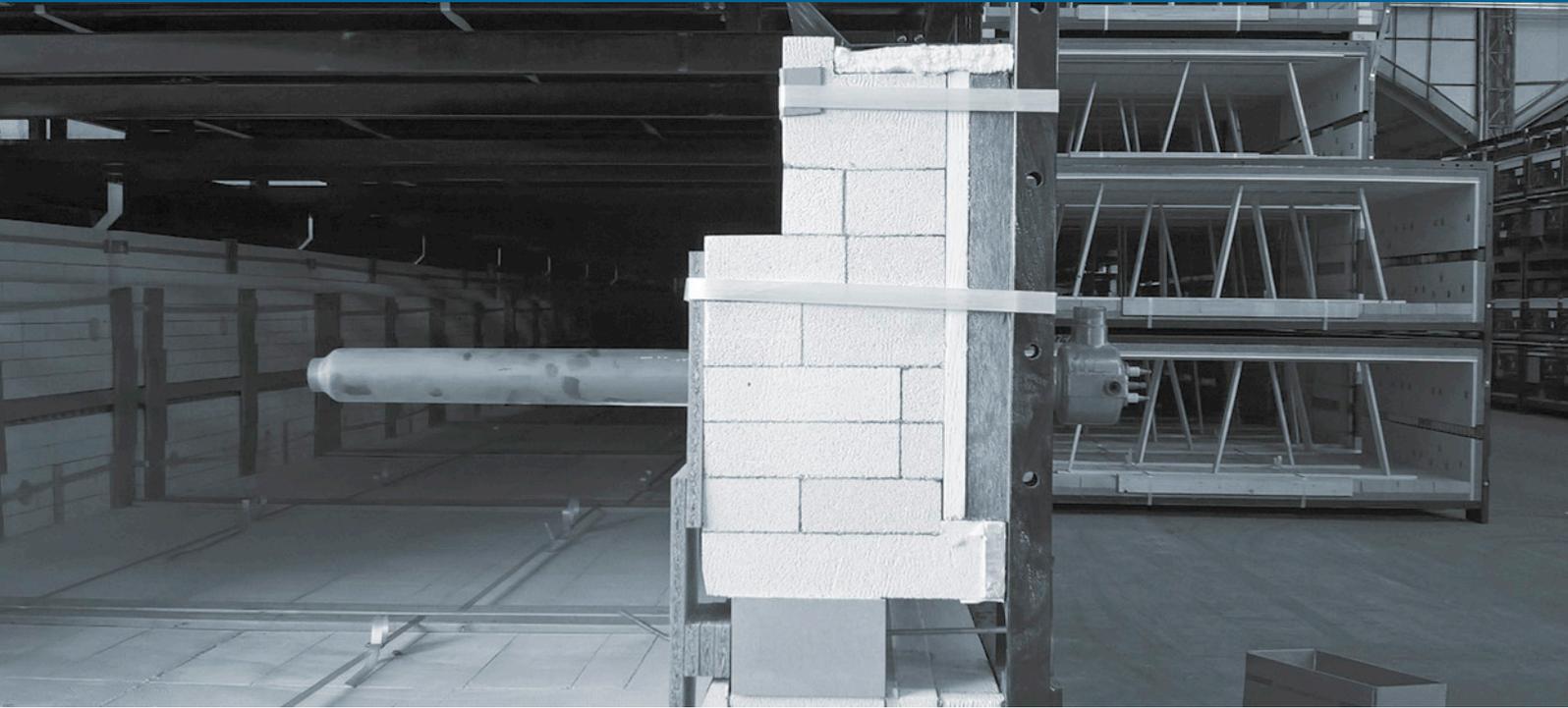


查看其他改进射击的解决方案



REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Kiln improvements



燃烧器模块系列广泛, 短生产周期窑炉

技术特征

使用具有狭窄的喷射口(例如d.35和d.30mm)的燃烧器模块可以显著提高燃烧器的火焰速度。因此,通过窑体内的工件受火焰“热点”或是横截面温度变化的影响较小。在宽口窑中,使用长燃烧器块模(L=700/950 mm),和具有狭窄喷射口(d.35/d.30mm),可以将火焰的覆盖范围延伸到窑室中间,使烧制更加均匀。这些模块有助于提高燃烧器的火焰速度并使其更靠近窑室中心。因此,燃烧器火焰速度受烟囱抽力偏差的影响较小。在宽口窑中使用RAY型模块可改善烧制的均匀性:制造商可通过在烧成段安装长的燃烧器模块和高速模块,来提高火焰速度,从而使两侧的工作加热更加有效果。不同长度和形状模块的可用性,使加热效果能够适应不同尺寸的工件,并可以增强或减弱局部加热效果。在预热阶段使用泵射系统的燃烧器可防止黑芯、开裂和爆裂等缺陷。其采用一体式设计 and 防止窑壁过度加热的几何结构,使横截面的烧制更加均匀,有助于提高产量、降低能耗和减少氮氧化物的排放。