



REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Tile production line improvements



节能包

SACMI可实现节能

在压机主电机上加装变频器, 优化软件能耗管理。



Optimized consumption management

优势

- 每台压机每年可减少高达25%或250,000 kWh的功耗
- 提高能效指数(COS PHI)

*PH 5000L压机, 60x60 cm产品(2腔), 预计年产量480万平方米

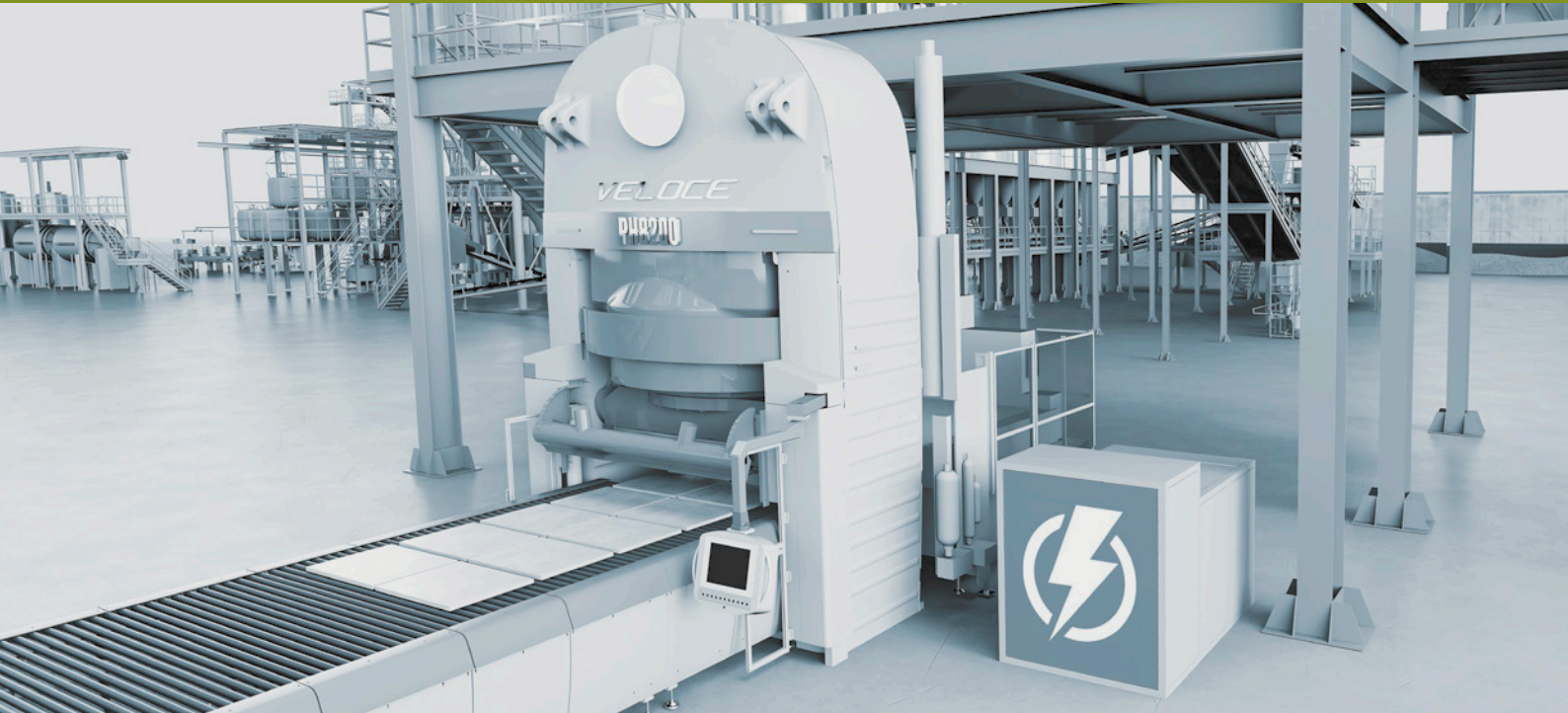


查看其他压榨改造解决方案



REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Tile production line improvements



节能包

技术特征

结合优化的冲压循环,变频器可在不影响生产效率的情况下降低电力消耗。SACMI的专有软件控制变频器,在循环的每个节点为不同工段的优化管理提供所需的功率。

液压油的高压(超过300巴)可用于为蓄能器补能。

此外,在此配置中,所有机器均配备“自动启停”系统:在生产中断时(由于压机下游停机),电机将自动停止;一旦下游生产线恢复,液压动力装置将自动重新起动。

这些解决方案共同将压机的总功率需求降低了25%,提高了COS PHI(能效)指数。这种方式可降低无功功率需求,减少能耗的额外成本,降低工厂设计/管理的复杂性。