



REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Tile production line improvements



ENERGY SAVING PACK

SACMI for energy savings

Inserção do inversor no motor principal da prensa.
Gestão otimizada da energia por software.



Optimized consumption
management

VANTAGENS

- Redução do consumo até 25%, ou seja, 250.000 kWh por ano* por prensa
- Melhoria do índice de eficiência energética (COS PHI)

* Prensa PH 5000L, formato 60x60 cm (2 saídas), produção estimada de 4,8 milhões de metros quadrados por ano

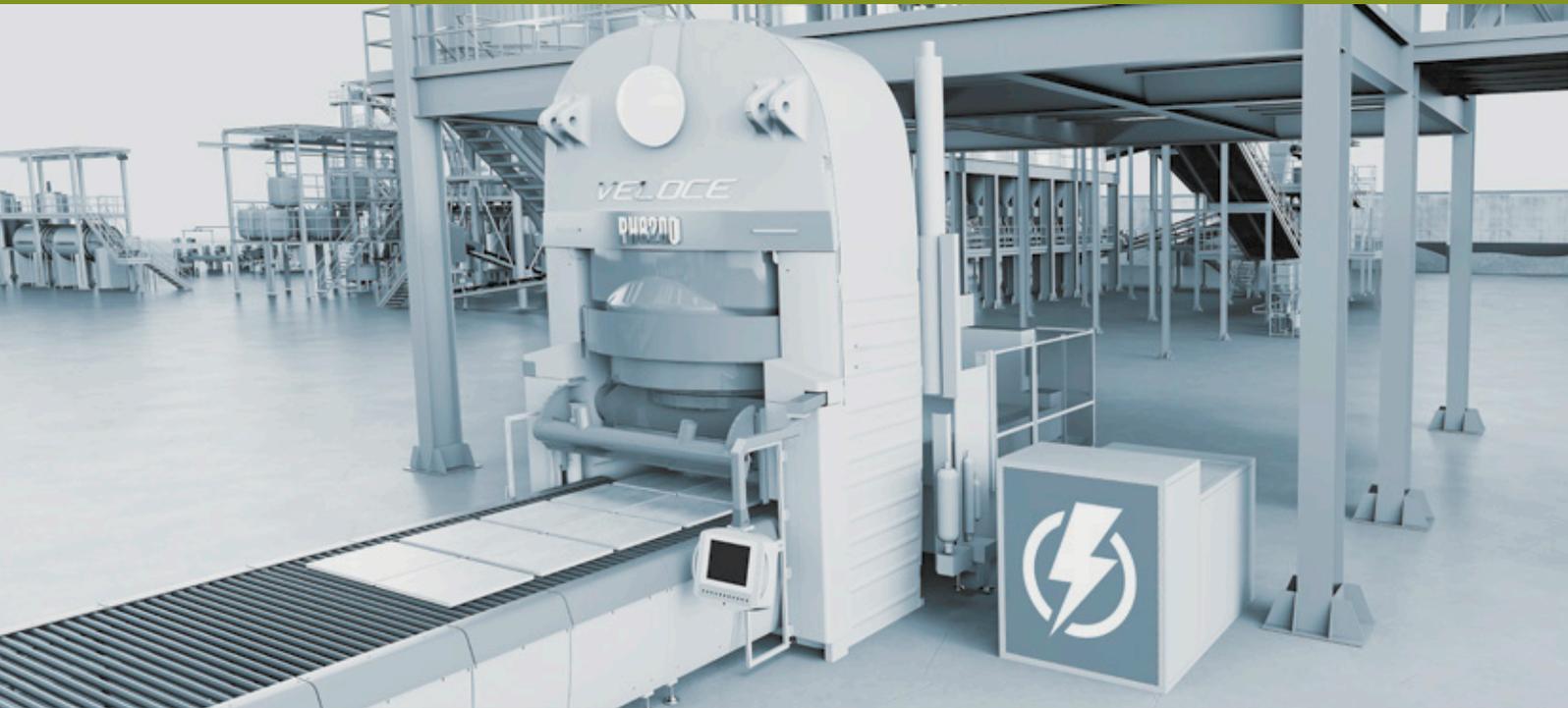
Confira outras soluções
de renovação para prensagem





REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Tile production line improvements



ENERGY SAVING PACK

Ficha técnica

Em combinação com o ciclo de prensagem otimizado, a inclusão do inversor reduz o consumo de eletricidade sem penalizar a produtividade. É o software proprietário da SACMI que controla o inversor, doseando a potência necessária para uma gestão ótima das diferentes fases em cada momento do ciclo.

A alta pressão do óleo hidráulico (mais de 300 bar) pode ser utilizada para recarregar os acumuladores.

Além disso, nesta configuração, todas as máquinas estão equipadas com um sistema de "Paragem e Arranque Automático": na presença de falhas de produção - devido a problemas ocorridos a jusante da prensa - a unidade de potência hidráulica para e reinicia automaticamente assim que a linha a jusante é restabelecida.

Em conjunto, estas soluções reduzem as necessidades totais de energia elétrica da prensa em até 25%, melhorando o índice COS PHI (eficiência elétrica). Desta forma, os requisitos de potência reativa são reduzidos, aliviando os custos adicionais da fatura da eletricidade e reduzindo a complexidade da conceção/gestão da instalação.

Confira outras soluções
de renovação para prensagem

