



# REFRESH, UPGRADE, PERFORM

## Kiln improvements



# 窑炉改装套件： 从FMA到FMD

## SACMI可增强工艺控制和质量



Process consistency

此改造可使窑炉通过控制程序来测量和调整流向燃烧器的空气和燃气，以匹配烧成曲线，使窑炉“数字化”。

## 优势

- 质量：优等品的比例更高，次品更少
- 根据不同产品会有不同程度的节能表现，在2 - 5%之间
- 易操作。空气/燃气比的调整不再手动操作，而是由自动化程序控制。实现了进程的完全控制
- 可重复和灵活性。可复制的生产条件和灵活的窑炉控制
- 数字化。用户可以根据相对温度（实时热平衡）来“数字化”调整燃烧器组中空气/燃气的流量(Nm<sup>3</sup>/h)和进/出空气量
- 该系统具有全面详尽的信息显示和远程控制功能
- 配方。针对每种特定产品/尺寸，自动化监管程序可以进行烧成曲线的优化，并智能化设置
- 工作要求。只要完成了初始的调整，在更改产品/尺寸时工人不再需要现场操作（前提是相关配方已开始执行）
- 就绪 - 经过进一步改造 - 从天然气转换为氢气



查看其他改进射击的解决方案



# REFRESH, UPGRADE, PERFORM

## Kiln improvements



## 窑炉改装套件：从FMA到FMD

### 技术特征

通过该改造,可以在每个燃烧器组上独立测量和调节空气和燃气流量。

自动调整燃气流量,以维持烧制区中各点的温度;自动调整空气流量,以保持该燃烧器组设置的燃烧比(氧化,理论配比,略微还原)。