



REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Tile production line improvements



P. BACK

SACMI可节省成本

保持喷雾干燥颗粒完整性的真空输送系统。该系统由压缩空气回路提供动力，可回收进料抽屉中溢出的粉末，将其送回主料斗。

COST SAVINGS



Optimized resources management

优势

- 大大减少操作员的工作量
- 为附加值更高的任务留出更多时间
- 进料抽屉溢出产品的总回收量
- 进料抽屉下方工作区域更清洁

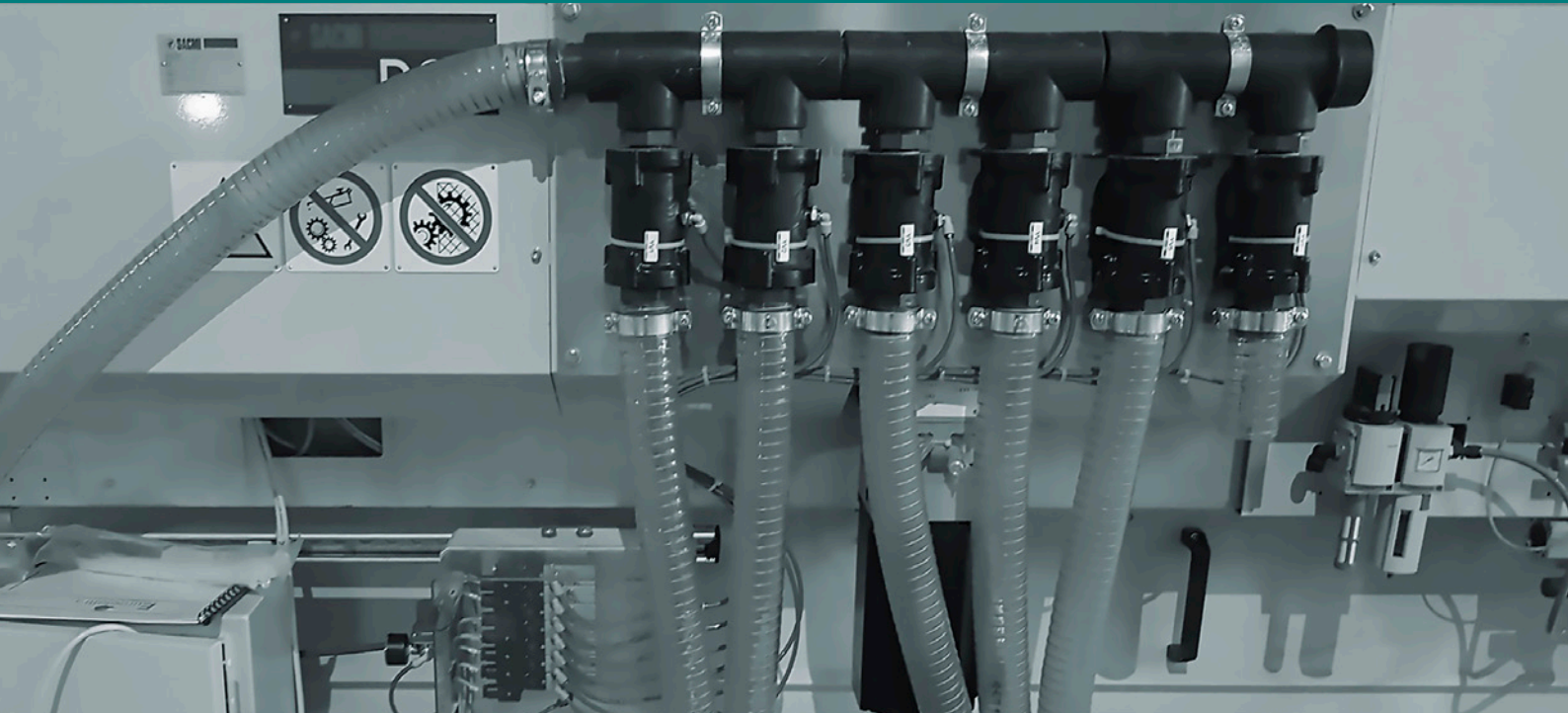
查看其他压榨改造解决方案





REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Tile production line improvements

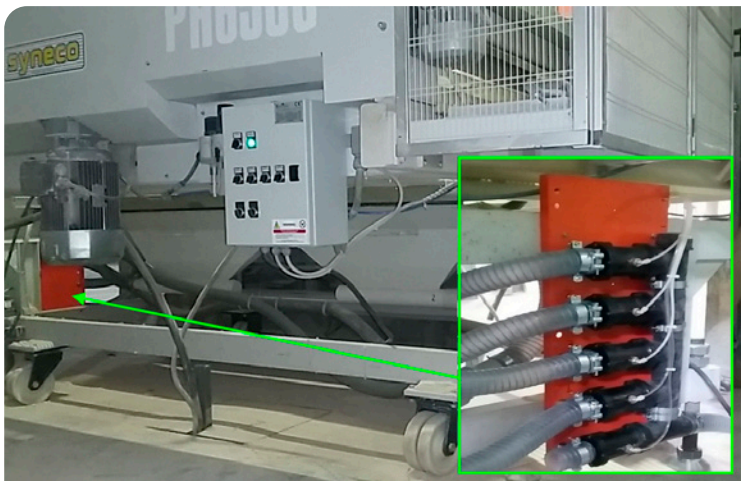


P. BACK

技术特征

P.BACK系统用于粉末抽吸和回收，可将材料从回收料斗输送到上部进料斗，从而使其立即可用于冲压循环。该系统能够从多个来源收集产品并将其发送到单个目的地。

它包括一个泵、一个排放快门和源阀，全部连接至位于地面的电气控制面板，配有PLC控制和触摸屏，用于设置暂停/工作时间、料斗选择和工作循环。



Recovering dust
Recovered dust re-entering