



REFRESH, UPGRADE, PERFORM
Kiln improvements

RGa - CONTRÔLE AUTOMATIQUE DU REFROIDISSEMENT

SACMI for enhanced process control and quality

Système de contrôle automatique du soufflage dans le refroidissement rapide.

L'introduction de soufflantes de céramique dans la voûte et de soufflantes murales sous la plate-forme à galets permet une correction des différences de planéité entre le milieu du four et les parois.



Process consistency

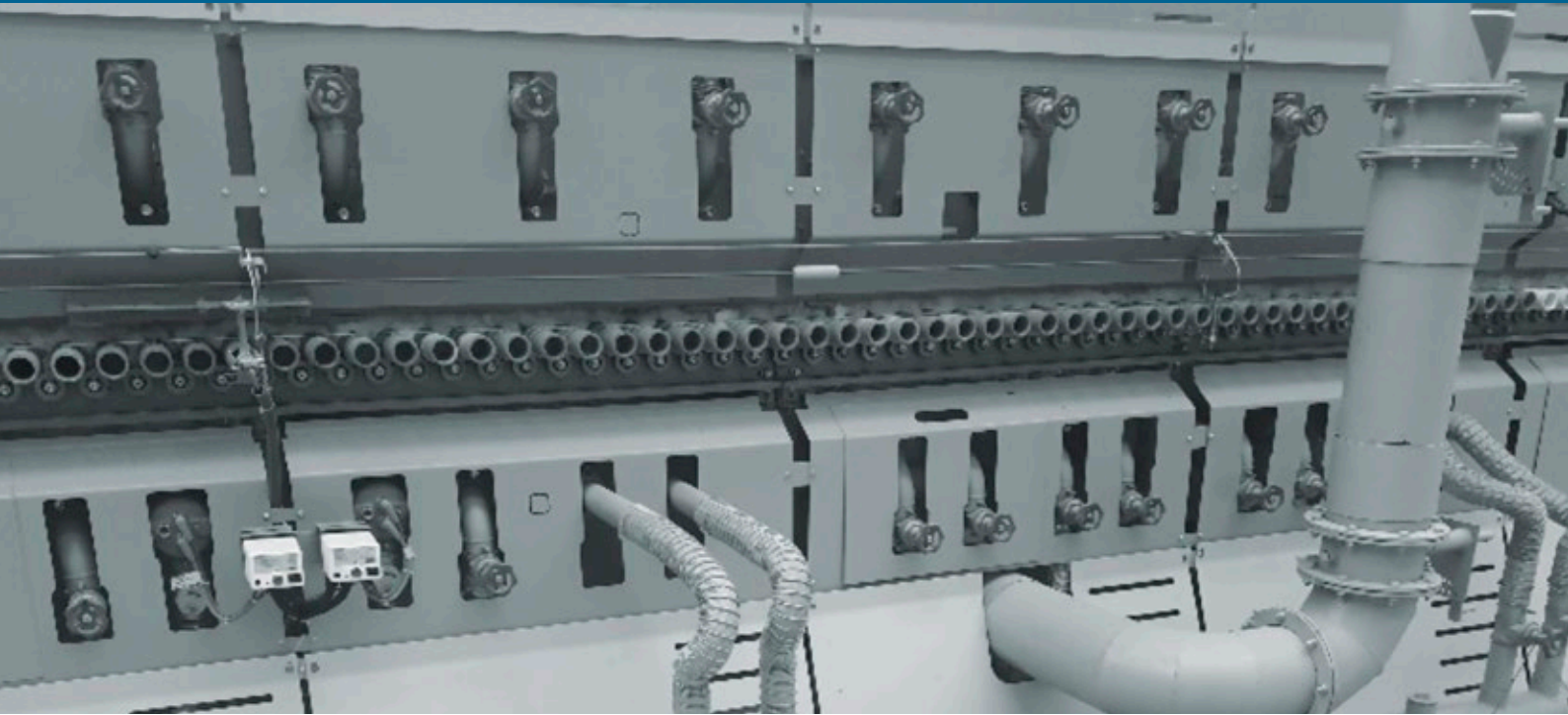
VOS AVANTAGES

- Contrôle automatique du soufflage
- Homogénéité de la température du centre à la paroi
- Contrôle de la planéité dans la section transversale
- Paramètres réglés via la recette



REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Kiln improvements



RGA - CONTRÔLE AUTOMATIQUE DU REFROIDISSEMENT

Caractéristiques techniques

Dans la zone de refroidissement, le système nécessite l'installation de conduites de céramique sur la voûte et de tuyaux de soufflage sous la plate-forme à galets. Le soufflage de la voûte est concentré sur la section centrale du canal pour refroidir la surface des carreaux placés au centre. Les soufflantes latérales sont installées sous la plate-forme à galets et ont pour but de refroidir les faces inférieures des carreaux, près des parois. Le résultat est l'aplatissement des différences de températures sur la section transversale et une correction des différences dans la planéité de la pièce du centre vers les côtés. Le projet concerne principalement des fours à carreaux à large ouverture et simple couche. Les conduites de la voûte et les soufflantes murales sont alimentées en air par le cir cuit de refroidissement rapide : elles fonctionnent toutes deux avec une vanne modulante qui permet la régulation du débit d'air. Les deux vannes sont placées selon la recette. Par conséquent, le système démarre automatiquement lorsque c'est réellement nécessaire.

