



REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Tile production line improvements



SPE 4缸顶出器

SACMI可实现节能

使用萨克米SPE4缸顶出器可将压机生产率提高60%。它可以安装在以下新型或现有型号的萨克米压机上：PH6200、PH6500、PH7500、PH8200、PH10000。



Enhanced output

优势

- 提升顶出力 (高达30吨)
- 完全控制模具的平衡度
- 在相同的压机吨位下增加产量, 生产率每年可提高100万平方米。比如:
 1. 15x90 cm产品从7腔增加到11腔
 2. 15x120 cm产品从5腔增加到8腔

查看其他压榨改造解决方案





REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Tile production line improvements



SPE 4缸顶出器

技术特征

SPE 4缸顶出器具有4个独立的活塞，这些活塞机械连接至模具的运动部件。每个活塞都是独立的控制，因此：

- 定位过程中具有高度精确性和往复性；
- 升降的完美同步。

由于对模具平衡度的完全控制和顶出力的增加（高达30吨），中大型规格的品质和生产率均得到显著提高。

可实现的最大改进是15x90cm和类似尺寸（参考PH8200压机，使用SPE 4缸顶出可以将模腔从7个增加至11个，也就是增加+57%的产量，相当于每年增加100万平方米的产品）。