



“大尺寸” 翻坯机的稳定器

SACMI可增强工艺控制和质量



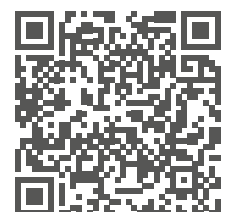
Process consistency

套件由2个独立的支架组成，用于“大尺寸”翻坯机（安装在RPR 700系列上，2006年至2018年制造），确保旋转后完美的水平对齐和稳定性。

这一结果通过连接至杠杆机构的气缸获得，杠杆机构可激活冲头：在激活气缸后，冲头抵靠翻坯机组件的底侧停止，从而使其稳定。

优势

- 旋转循环结束时，翻坯机具有完美的机械稳定性
- 在高速运行条件下废品率更低
- 翻坯机调整要求更少

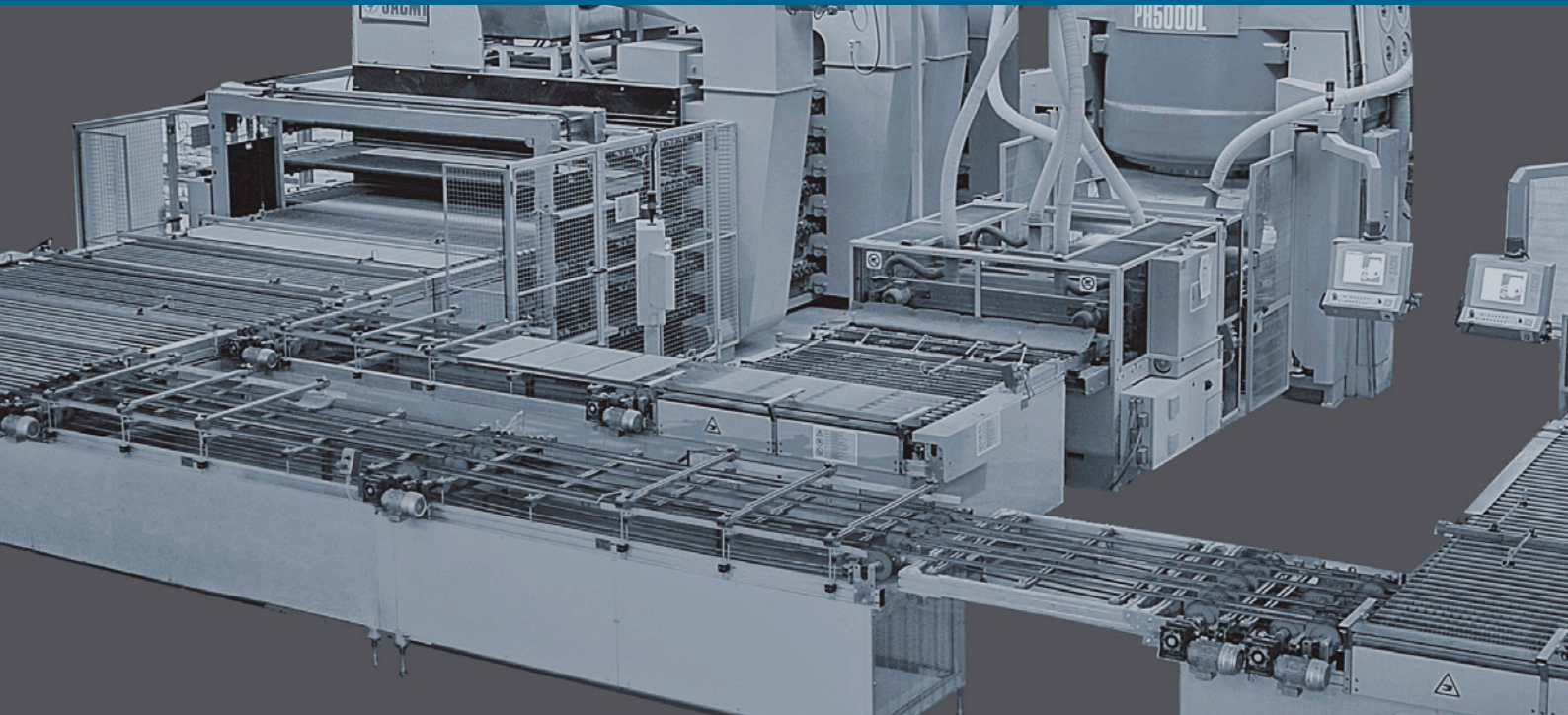


查看其他改造解决方案



REFRESH, UPGRADE, PERFORM

Tile production line improvements



“大尺寸”翻坯机的稳定器

技术特征

安装位置：

RPR - 压机接收装置 - 700系列

716 (PH l.c. 1750mm), 带“大尺寸”翻坯机

721 (PH l.c. 2250mm), 带“大尺寸”翻坯机

723 (PH l.c. 2450mm), 带“大尺寸”翻坯机

